

DESCRIPTION

Feuille à joint composée de fibres aramides + CSM (hypalon)

CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

Températures*	Maxi :	200°C	Continue :	150°C
Pression*			60	Bar
Couleur			blanc 2 faces	
Masse volumique (DIN 3754)			1.8	g / cm ³
Compressibilité (ASTM F36/J)			8	%
Reprise élastique (ASTM F36/J)			45	%
Résistance traction (DIN 52910)			10	MPa
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h, 175°C, 50 MPa		25	MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)				
	HNO ₃ 40% (18h, 23°C)		10	%
	H ₂ SO ₄ (48h, 23°C)		8	%
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)			0.06	mg/(s.m)
Traitement anti-adhérent (sur demande)			graphite, PTFE....	

*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées

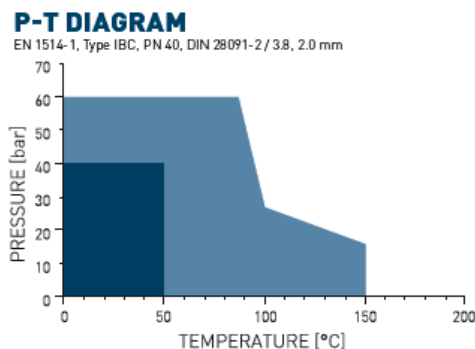
APPLICATIONS

Acide, produits chimiques, chlore, alcalis
Applications générales industrie chimique

PRESENTATION

Format standard : 1500 x 1500 mm (+/-5%)
Autres formats (sur demande) : 1500 x 1000 - 1500 x 3000 - 1500 x 4500 mm (+/-5%)
Épaisseurs : 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 - 2 - 3 mm (< 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥ 1 : ± 10%)

TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE



- Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- Avis technique obligatoire

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.