

DESCRIPTION

Feuille à joint composée de fibres de carbone + NBR

CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

| | | | | |
|---|--|-------|--------------------|----------|
| Températures* | Maxi : | 400°C | Continue : | 300°C |
| | Vapeur : | 280°C | | |
| Pression* | | | 100 | Bar |
| Couleur | | | Noir 2 faces | |
| Compressibilité (ASTM F36/J) | | | 9 | % |
| Reprise élastique (ASTM F36/J) | | | 55 | % |
| Résistance traction (DIN 52910) | | | 8 | MPa |
| Relaxation à chaud (DIN 52913) | 16h, 300°C, 50 MPa | | 25 | MPa |
| | 16h, 175°C, 50 MPa | | 30 | MPa |
| Variation épaisseur après immersion (ASTM F146) | IRM 903 huile (5h, 150°C) | | 7 | % |
| | Fuel ASTM B (5h, 23°C) | | ... | % |
| | | | | |
| Perméabilité au gaz (DIN 3535/6) | | | 0.05 | mg/(s.m) |
| Normes et agréments : | BAM (Oxygen), DIN-DVGW DIN 3535-6, DVGW KTW, DVGW VP 401 | | | |
| | Germanischer Lloyd | | | |
| Traitement anti-adhérent (sur demande) | | | graphite, PTFE.... | |

*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées

APPLICATIONS

Eau, huile, air, fuel, gaz, vapeur, alcalis
Applications générales toutes industries

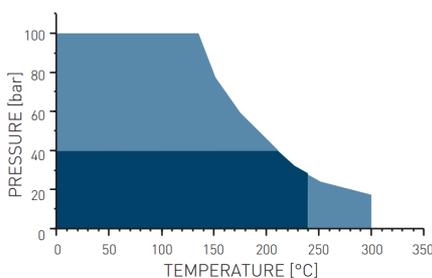
PRESENTATION

Format standard : 1500 x 1500 mm (+/-5%)
Autres formats (sur demande) : 1500 x 1000 - 1500 x 3000 - 1500 x 4500 mm (+/-5%)
Épaisseurs : 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 - 2 - 3 mm (< 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥ 1 : ± 10%)

TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- Avis technique obligatoire

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.