

TESNIT[®] BA-RGL

DESCRIPTION

Feuille à joint composée d'un mélange spécifique de fibres + NBR + treillis métallique qualité très haute performance

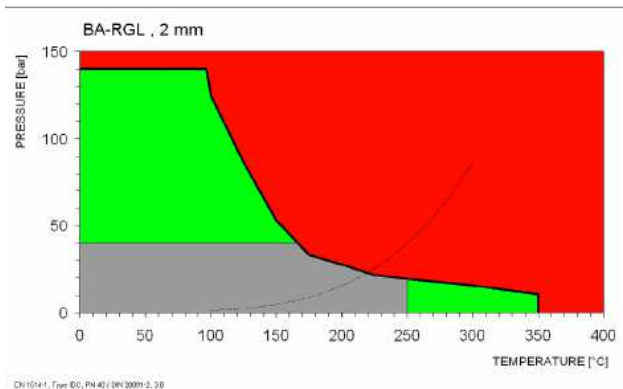
CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

Températures*	Maxi :	440°C	Continue :	350°C
	Vapeur :	250°C		
Pression*			140	Bar
Couleur			1 face bleu	
Masse Volumique (DIN 3754)			1.8 – 2	g/cm ³
Compressibilité (ASTM F36/J)			8.5	%
Reprise élastique (ASTM F36/J)			58	%
Résistance traction (DIN 52910)			env. 15	MPa
Charge de rupture (DIN 52910)				
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h, 300°C, 50 MPa		env. 30	MPa
	16h, 175°C, 50 MPa		env. 35	MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)				
	IRM 903 huile (5h, 150°C)		8	%

Traitement anti-adhérent une ou deux faces (sur demande) graphite ; silicone, PTFE

**Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées*

TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE



- Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- Avis technique obligatoire

APPLICATIONS

Acides organiques et inorganiques, hydrocarbures- vapeur haute température – gaz

PRESENTATION

Format standard 1500 x 1500 mm (+/-5%)
 Autres formats (sur demande) 1500 x 1000 - 1500 x 3000 - 1500 x 4500 mm (+/-5%)
 Épaisseurs : 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 mm (< 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥ 1 : ± 10%)

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.