



DESCRIPTION

Feuille à joint composée de fibres d'aramide + NBR

CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

Températures*	Maxi :	280°C	Continue :	220°C
	Vapeur :	180°C		
Couleur			Vert 2 faces	
Pression*			80	Bar
Masse volumique (DIN 3754)			1.8	g/cm ³
Compressibilité (ASTM F36/J)			8	%
Reprise élastique (ASTM F36/J)			45	%
Résistance traction (DIN 52910)			9	MPa
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)			0.08	mg/(s.m)
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h, 300°C, 50 MPa		20	MPa
	16h, 175°C, 50 MPa		25	MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)				
	IRM 903 huile (5h, 150°C)		10	%
	ASTM fuel B (5h, 23°C)		10	%

Traitement anti-adhérent (sur demande)

graphite, PTFE....

**Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées*

APPLICATIONS

Eau, huile, fuel, vapeur en présence de vibrations et chocs dynamiques...
Applications dynamique toutes industries

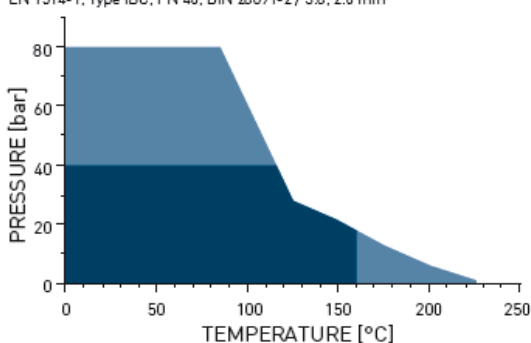
PRESENTATION

Format standard : 1500 x 1500 mm (+/-5%)
Autres formats (sur demande) : 1500 x 1000 - 1500 x 3000 - 1500 x 4500 mm (+/-5%)
Épaisseurs : 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1.5 - 2 - 3 mm (< 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥ 1 : ± 10%)

TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2/ 3.8, 2.0 mm



- ☒ Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- ☒ L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- ☐ Avis technique obligatoire

oyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de lles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en