

DESCRIPTION

Feuille à joint composée de fibres aramide + NBR

CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

Températures*	Maxi :	330°C	Continue :	250°C
	Vapeur :	200°C		
Couleur				Vert foncé 2 faces
Pression*				100 Bar
Masse volumique (DIN 3754)				1.75 g/cm ³
Compressibilité (ASTM F36/J)				8 %
Reprise élastique (ASTM F36/J)				50 %
Résistance traction (DIN 52910)				11 MPa
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)				0.05 mg/(s.m)
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h, 300°C, 50 MPa		20	MPa
	16h, 175°C, 50 MPa		28	MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)				
	IRM 903 huile (5h, 150°C)		5	%
	ASTM fuel B (5h, 23°C)		5	%

Traitement anti-adhérent (sur demande)

graphite,PTFE,

**Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées*

APPLICATIONS

Eau, huile, fuel, hydrocarbures, vapeur en présence de vibrations et chocs dynamiques...

PRESENTATION

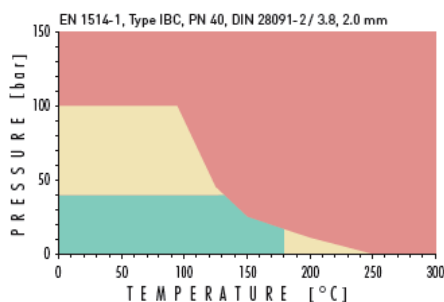
Format standard : 1500 x 1500 mm (+/-5%)

Autres formats (sur demande) : 1500 x 1000 - (+/-5%)

Épaisseurs : 0.5, 0.8, 1, 2, 3 mm (< 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥1 : ± 10%)

TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE

P-T DIAGRAM



- Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- Avis technique obligatoire

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.